



Von der Produktidee oder der 2D-Zeichnung bis zum fertigen Werkzeug

Maschinenpark der Strohdiek & Co. GmbH

Fräse Deckel Maho Gildemeister (DMU 60T)

Verfahrweg: X620, Y520, Z500

Drehzahl: 18000 Umin

Fräse Hartford

Verfahrweg: X1000, Y600, Z630

Drehzahl: 42000 Umin

Erodiermaschine Makino (EDNC 64)

Verfahrweg: X600, Y400, Z250

CAD/CAM System Visi Series / Mastercam

Schnittstellen: Parasolid, Step, Iges, SAT

Schleifmaschine Blom

Verfahrweg: 1200 x 500 x 450

Sonstige Maschinen

wie Bohrwerk etc. komplettieren den Maschinenpark